

Ausschreibung

IBO- Electra EC Industrieboden

1. **Untergrundvorbereitung**

Wand/ Randstreifen und Überstände aus Abdichtungs- und/ oder Dämmmaterial entfernen. Mechanische Reinigung durch Abtragen der trennend wirkenden Feinschichten (Zementhaut) sowie anderer Verschmutzungen nach objektbezogenem Aufwand.

Entsorgungsgut bauseits einschließlich Behältergestaltung.

Die Ebenheit des Unterbodens sollte der DIN 18202 Zeile 3 oder zumindest den betrieblichen Anforderungen entsprechen. Verlegefertige Erstellung.

Restfeuchte zum Zeitpunkt der Verlegung 4,0 %.

Ausgleich geringfügiger Unebenheiten.

1,00 m² _____

2. **Ausgleich** vorhandener Unebenheiten und Ausbrechungen gemäß Vereinbarung nach Materialaufwand und Stundenlohn.

2- komp. - PU- Spachtelmasse	1,00 kg	_____	_____
Härter für PU- Spachtelmasse	1,00 kg	_____	_____

3. **IBO- Electra EC Industrieboden**

Eigenschaften: selbstliegende Vinyl-Fliese, Oberfläche glatt, unsichtbares Verzahnungssystem, selbstliegend, als Druckverteilerplatte wirkend, antistatisch, liefern

Emissionsarmer Bodenbelag gem. Indoor Air Comfort GOLD-Zertifizierung, Rutschfestigkeitsklasse R 9

Plattengröße:	608 x 608 mm
Plattenstärke:	10,5 mm
Gewicht:	12,40 kg/ m ²

Hersteller: **NICOCYL®**- GmbH, Am Rapensweg 213, 44581 Castrop-Rauxel

1,00 m² _____

4. **IBO Electra EC Industrieboden fachgerechte Verlegung**

1,00 m²

5. **Ableitung** je Raum oder je 40 m² aus Kupferband.

Elektrischer Ableitwiderstand:

EN 1081: $R < 10^6$ Ohm

IEC 61340-4-1: $5 \times 10^4 < 10^6$ Ohm (ECF)

1,00 lfm.

Der Anschluss des Kupferbandes an den Potentialausgleich erfolgt nach Fertigstellung der Bodenbelagsarbeiten durch den Elektroinstallateur des Auftraggebers.

6. **Verschweißen**

Verschweißen des Bodenbelages mit farbgleicher, belagkonformer Schweißschnur, Abrechnung nach der Fläche des Belages

1,00 m²

7. **Sockelausbildung Standard**

Vorgefertigte Sockelstreifen mit Unterlagsprofil aus Vinyl, Breite 150 mm, Dicke 2 mm, als Hohlkehle

Radius mm herstellen und befestigen durch Kleben,

Untergrund Putz, Beton, Gipskarton oder gleichwertiger Art,

Bodenbelag an Sockelstreifen anpassen und mit belagskonformer Schweißschnur verschweißen.

1,00 lfm

Sockelstreifen mit Unterlagsprofil aus Vinyl

Höhemm

Fußbreitemm

Radiusmm

Dicke 2 mm

Als Hohlkehle mit Unterlagsprofil herstellen, verschweißen und befestigen

1,00 lfm.

Sockelstreifen mit Abschlußprofil aus Vinyl

Höhe mm

Wandanschluß mit Abschlussprofil ausbilden, herstellen und befestigen durch Kleben, Untergrund, mit dem Bodenbelag verschweißen, senkrechte Sockelstöße mit belagskonformer Schweißschnur verschweißen, passend zum Bodenbelag, Ausführung gem. Zeichnung-Nr.

1,00 lfm. _____

8. **Ecke**

Herstellen von Ecken als Zulage zu vorbeschriebener Sockelleiste, Ausführung auf Gehrung schneiden und verfugen.

1,00 St. _____

9. **Vorgefertigte Innenecken**

Installieren von vorgefertigten, materialgleichen Innenecken mit rückwärtiger Kunststoff-Armierung als Zulage zu vorbeschriebener, vorgefertigter Sockelleiste, Übergänge von Ecken zur Sockelleiste verfugen

1,00 St. _____

10. **Vorgefertigte Außenecken**

Installieren von vorgefertigten, materialgleichen Außenecken mit rückwärtiger Kunststoff-Armierung als Zulage zu vorbeschriebener, vorgefertigter Sockelleiste, Übergänge von Ecken zur Sockelleiste verfugen

1,00 St. _____

11. **Sockelausbildung Material-in-Material**

Material-in-Material-Verschweißung

Die Ausführung der Hohlkehrl-Sockelleisten erfolgt aus identischem, hochdruckverpresstem Bodenbelagsmaterial, welches nach dem Anbringen mittels thermischer Homogenverschweißung aus farb- und mustergleichem Bodenbelagsmaterial abgedichtet wird, um die hygienischen und ästhetischen Anforderungen zu erfüllen. Hierbei handelt es sich um eine systembezogene Material-in-Material-Verschweißung, wobei ca. 0,5 cm breite Bodenbelagsstreifen in die Differenzfugen in den Stoßbereichen der Sockelleisten sowie der Gehrungsschnitte thermisch eingeschweißt und allfällige Unebenheiten nach dem Abstoßen abgeschliffen werden, um einen fugenlosen, homogenen Wandabschluss zu erreichen.

Vorgefertigte Sockelstreifen mit Unterlagsprofil aus Vinyl

Breite 150 mm

Dicke 2 mm
 Als Hohlkehle mit Unterlagsprofil
 Radius mm
 Herstellen und befestigen durch Kleben, mit belagskonformer Schweißschnur
 verschweißen

1,00 lfm. _____

12. **Vorgefertigte Außenecken**

Installieren von vorgefertigten, materialgleichen Außenecken mit rückwärtiger Kunststoff-Armierung als Zulage zu vorbeschriebener, vorgefertigter Sockelleiste, Übergänge von Ecken zur Sockelleiste verfugen

1,00 St. _____

13. **Vorgefertigte Innenecken**

Installieren von vorgefertigten, materialgleichen Innenecken mit rückwärtiger Kunststoff-Armierung als Zulage zu vorbeschriebener, vorgefertigter Sockelleiste Übergänge von Ecken zur Sockelleiste verfugen

1,00 St. _____

14. **Zulage Stoßbereiche**

Systembezogene Material-in-Material-Verschweißung der Stoßbereiche mit farbgleichem Bodenbelag

1,00 St. _____

15. **Zulage Innen-/Außenecke**

Herstellen von Innen- und Außenecken einschließlich systembezogener Material-in-Material-Verschweißung der Gehrungsschnitte mit farbgleichem Bodenbelag

1,00 St. _____

16. **Reinigung und Pflege**

Bauschlussreinigung/Erstpflge
 Bodenbelag maschinell reinigen, starke Verschmutzungen und Rückstände restlos entfernen, Schmutzflotte aufnehmen, mit klarem Wasser gründlich nachspülen, bis keine Reinigungsmittelreste mehr vorhanden sind, nach Trocknung des Bodenbelages Oberfläche mechanisch verdichten bis gewünschter Glanzgrad erreicht ist

1,00 m²

Summe IBO Electra EC Industrieboden
